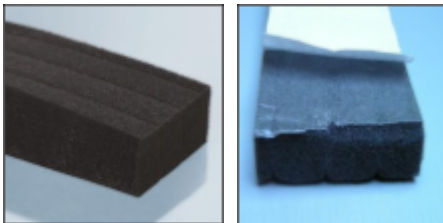
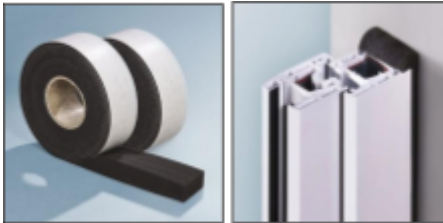




INDUSTRIE DU BÂTIMENT

KISO MI 2408 X 3FB



DONNEES TECHNIQUES

Etanche à l'eau stagnante: oui Résistance à la pluie battante: ≥ 600 Pa Coefficient de perméabilité:

an $\leq 0,1$

(DIN EN 12114 / DIN 18542)

Résistance aux intempéries: Bonne Tenue en température: -30°C à $+80^{\circ}\text{C}$ Diffusion de la vapeur d'eau : voir au verso Conductibilité thermique:

$\lambda \leq 0,0428$

W/m*K (DIN EN 12667)

Comportement au feu: Classe E (DIN EN 13501)

Insonorisation: 43 dB (DIN EN 12354-3)

PROPRIETES

Matière de base: Mousse de polyuréthane Couleur: Noir Adhérence: Très bonne

DUREE DE STOCKAGE

Jusqu'à 12 mois après la date de production, au sec, à température ambiante et dans l'emballage d'origine.

PRODUIT

Le KISO MI 2408 X 3FB est un joint d'étanchéité multifonctions de qualité supérieure en mousse de polyuréthane pré-comprimé et imprégné de résine acrylique avec une face adhésive, spécialement conçu pour les bâtiments à basse consommation énergétique.

DOMAINES D'UTILISATION

Menuiseries extérieures : assure l'étanchéité périphérique aux intempéries directes et indirectes, une imperméabilité optimale à la vapeur d'eau ainsi qu'une excellente isolation thermique et phonique.

AVANTAGES

- Pas besoin de complément d'étanchéité
- Pas de sens de pose
- Peu encombrant car livré en rouleaux pré-comprimés
- Utilisation rapide, facile, propre, sans outils et presque sans déchets
- Après la pose pas besoin de retouches, de polissage ou d'attendre que le joint durcisse
- Certificat MPA n° NDS04-2015-094
- Utilisation indépendamment des conditions météorologiques
- Contient des membranes fonctionnelles qui s'adaptent à l'air ambiant. Plus l'air est humide et plus la résistance à la diffusion de vapeur d'eau augmente.
- Dilatation régulière et lente (dépend de la température)

DIMENSIONS PRINCIPALES

(Une palette comprend 60 cartons)

Désignation	Profondeur de menuiserie (mm)	Plage d'utilisation (mm)	Mètres par rouleau	Roul. par carton	Mètres par carton
56/4-9	58	de 4 à 9	18.8	5	94.0
56/6-15	58	de 6 à 15	14.1	5	70.5
56/10-20	58	de 10 à 20	11.7	5	58.5

UTILISATION

Utilisation: à la main directement du rouleau.
Température d'application: de $+5^{\circ}\text{C}$ à $+30^{\circ}\text{C}$. A partir de $+20^{\circ}\text{C}$, il faut refroidir le joint au préalable. En cas de

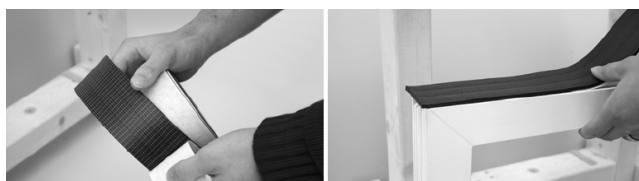
températures basses il faudra au contraire le réchauffer.

Mai 2022

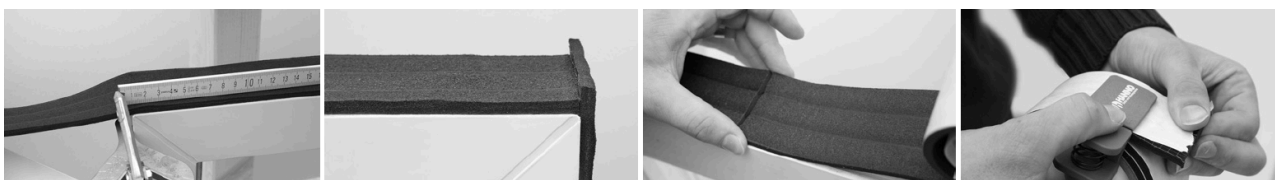
Mise en œuvre



Déterminez la largeur du joint et choisissez la dimension appropriée. Entamez le rouleau, coupez et éliminez les 2 premiers centimètres. La largeur du joint résulte de l'écart réel (max.) entre la nervure extérieure et la maçonnerie. Il faut respecter ce faisant les prescriptions du fabricant relatives au domaine de mise en œuvre, en tenant compte des variations de longueur et des mouvements de cet élément préfabriqué dus à la température. Si les interstices présentent une faible largeur, il est recommandé d'humecter le joint.



Enlevez la pellicule de protection sur env. 20 cm. Collez le joint en saillie sur le dormant, la largeur du joint devant être supérieure à celle de la menuiserie.



Sectionnez le joint dans l'angle supérieur en laissant une saillie et faites-le arriver bord à bord dans l'angle, en affleurement avec le bord extérieur du dormant. En fin de rouleau, posez le nouveau joint bord à bord et sectionnez les deux derniers et premiers centimètres.



Placez le dormant équipé du joint Kiso MI 2408 X 3FB dans l'orifice mural, percez des avant-trous et montez avec des vis d'écartement et de fixation en vente habituelle dans le commerce, qui transmettront la charge.

Diffusion de la vapeur d'eau - Calcul de la valeur sd

Elle varie entre un min. de $0.14 \text{ m} + 3.6$ et un max. de $0.88 \text{ m} + 3.6$ fois la largeur de la bande dépassant 20 mm.

Exemple pour la dimension 56/4-9 :

valeur sd minimum = $.14 \text{ m} + 3.6 * 0.036 \text{ m} = 0.29 \text{ m}$ et maximum = $0.88 \text{ m} + 3.6 * .036 \text{ m} = 1.01 \text{ m}$

Exemple pour une dimension 64/6-15 :

valeur sd minimum = $.14 \text{ m} + 3.6 * 0.044 \text{ m} = 0.30 \text{ m}$ et maximum = $0.88 \text{ m} + 3.6 * .044 \text{ m} = 1.04 \text{ m}$

Nous avons développé ce produit pour les utilisations spécifiques mentionnées au recto. Au cas où vous, ou l'un de vos clients, utiliseriez ce produit pour d'autres applications, nous ne pourrions pas sans autre garantir un résultat entièrement satisfaisant. Pour de telles utilisations nous sommes prêts, dans la mesure du possible, à effectuer les tests nécessaires dans notre laboratoire.